



**Landecolor, s.a.**

FABRICA

C/ Soria, 38 – P.I. Nº 1

28864 – Ajalvir (Madrid)

[www.landecolor.es](http://www.landecolor.es)

Tlf.91 884 33 59 – Fax 91 884 43 39

[landecolor@landecolor.com](mailto:landecolor@landecolor.com)

[pedidos@landecolor.com](mailto:pedidos@landecolor.com)



## **SISTEMAS RECOMENDADOS POR EL FABRICANTE DE PINTURAS LANDECOLOR S.A PARA EL PINTADO DE TANQUES DE AGUA POTABLE Y PRODUCTOS ALIMENTICIOS**

### **CLASIFICACIÓN DE AMBIENTE**

Revestimiento epoxi sin disolvente de alta resistencia química y a la abrasión. Sistema aplicable sobre acero y hormigón en interiores de tanques, tuberías y depósitos para almacenar o transportar agua potable y otros productos alimentarios.

### **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Acero: chorro abrasivo al grado Sa 2 ½ según norma ISO 8501-1, con perfil de rugosidad medio (6,5) según ISO 8503.

Hormigón: Aplicar un lavado a presión (200 bar), aunque lo más aconsejable es aplicar chorro abrasivo para conseguir la rugosidad adecuada.

A continuación se detallan dos sistemas de pintado que cumplen con lo establecido en el Real Decreto 118/2003 y Real Decreto 1262/2005.

#### **SISTEMA Nº 1 –ACERO-**

Repintado

PRODUCTO	S/V %	ESPESOR EN μ	MÍNIMO	MÁXIMO
Rochaepox alimentario S/D	100	350	16 horas	72 horas
Espesor total		350		

#### **SISTEMA Nº 2 -HORMIGÓN-**

Repintado

PRODUCTO	S/V %	ESPESOR EN μ	MÍNIMO	MÁXIMO
Rochahydrol EPW-10 o EPW-20	40	50	24 horas	Sin límite
Rochaepox alimentario S/D	100	350	24 horas	-
Espesor total		400		

### **OBSERVACIONES**

En las áreas especialmente críticas como las uniones de chapas y los encuentros de fondos con los envolventes, se realizará un tratamiento previo recortando con brocha con el mismo producto de acabado puro, con el fin de asegurar un espesor mínimo en aristas, rincones y cantos vivos. Una vez realizado este proceso, se procederá a dar la capa de acabado del revestimiento teniendo muy en cuenta aplicar el espesor mínimo especificado.